

### Beschreibung:

Der Werkstoff 1.3207 ist ein kobaltlegierter Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit sehr hoher Härte und hoher Warmfestigkeit. Wegen seiner außergewöhnlich guten mechanischen Eigenschaften eignet sich diese Güte insbesondere als Werkstoff für Drehmesser und Profilwerkzeuge.

### Eigenschaften:

sehr hohe Warmfestigkeit, hohe Druckfestigkeit, hohe Zähigkeit, gute Schneideigenschaften, hoher Verschleißwiderstand

### Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN ISO 4957)

	C	Si	Mn	P	S	Co	Cr	Mo	V	W
min.	1,20	-	-	-	-	9,50	3,80	3,20	3,00	9,00
max	1,35	0,45	0,40	0,030	0,030	10,50	4,50	3,90	3,50	10,00

### Normen und Bezeichnungen

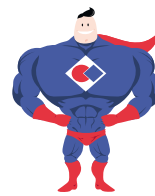
DIN EN ISO 4957	1.3207 HS10-4-3-10
B.S.	BT42
JIS	SKH57
SS	HS10-4-3-10
GOST	R12F3K10M3-SCh
UNE	F.5553
AFNOR	Z130WKDCV10-10-04-04-03

### Anwendungsgebiete

- Schrupp- und Schlichtwerkzeuge
- Drehlinge für Automatenarbeiten
- Fräsen aller Art
- Werkzeuge für Kaltarbeit

### Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM®.  
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



**Härteeigenschaften nach Anlasstemperatur**

50°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C
66 HRC	61 HRC	61,2 HRC	62 HRC	64 HRC	66 HRC	67 HRC	65 HRC	62 HRC	55 HRC

**Physikalische Eigenschaften bei 20° C**

Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Elastizitätsmodul
8,30 kg/dm <sup>3</sup>	460 J/kg K	19,0 W/m K	0,80 (ohm) mm <sup>2</sup> /m	217 kN / mm <sup>2</sup>

**Thermische Behandlung**

Warmformgebung	900 - 1100 °C
Weichglühen	800 - 830 °C
Anwärmen	450 - 600 °C
Vorwärmen I. Stufe	ca. 850 °C
Vorwärmen II. Stufe	ca. 1050 °C
Härten	1220 - 1240 °C
Anlassen	550 - 570 °C
Entspannen	ca. 650°C

**Abkühlung**

langsam in Asche oder im Ofen  
 langsam bis ca. 600°C im Ofen  
  
 Öl, Luft, Warmbad ca. 550°C

**Lieferformen:**

Stäbe 

Präzisionsflachstahl 

Bleche 

Schmiede-/Gussstücke, Blech-/ Blockzuschnitte, Bandstahl, Drähte, Rohre,  
 Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

**Wichtiger Hinweis:**

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM<sup>®</sup>.  
 Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.