## Werkstoffdatenblatt 1.4841 / X15CrNiSi25-21

Nichtrostender Stahl, austenitisch



#### Beschreibung:

Der Werkstoff 1.4841 ist ein austenitischer Chrom-Nickel Stahl mit guten Festigkeitseigenschaften bei hohen Temperaturen. Außerdem zeigt diese Güte eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit bei Temperaturen bis 1100°C.

## Eigenschaften:

sehr gute Korrosionsbeständigkeit, mittlere mechanische Eigenschaften, gute Schmiedbarkeit, gute Schweißbarkeit, mittlere Zerspanbarkeit.

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN ISO 4957)								
	С	Si	Mn	Р	S	Cr	Ni	Ν
min.	-	1,5	-	-	-	24,0	19,0	-
max	0,2	2,5	2,0	0,045	0,015	26,0	22,0	0,11

## Normen und Bezeichnungen

DIN EN 10095 1.4841

X15CrNiSi25-21

AISI 314

UNS \$31400

B.S. 314S25

JIS SUH310

AFNOR Z15CNS25-20

#### Anwendungsgebiete

- Apparatebau
- Automobilindustrie
- Chemische Industrie
- Erdölindustrie
- Maschinenbau
- Ofenbau

HSM Stahl- und Metallhandel GmbH www.hsm-stahl.de E-Mail: hsm@hsm-stahl.de

Tel.: +49 9172 69 00 - 0 Fax: +49 9172 69 00 - 20 Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM®.

Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

# Werkstoffdatenblatt 1.4841 / X15CrNiSi25-21

Nichtrostender Stahl, austenitisch



Mechanische Eigenschaften bei 20°C (Zusatand lösungsgeglüht)					
Härte HB 30	Dehngrenze Rp0,2%	Zugfestigkeit RM	Dehnung A5,65		
≤ 223 HB	≥ 230 N / mm²	550 - 750 N / mm²	≥ 28 %		

Physikalische Eigenschaften bei 20° C						
Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleit- fähigkeit	Elektrischer Widerstand	Magnetisier- barkeit		
7,9 Kg / dm³	500 J/Kg K	15 W/m K	0,9 (ohm) mm²/m	nein		

Schweißbarkeit		Thermische Behandlung		
WIG-Schweißen	geeignet	Lösungsglühen	1050 - 1150°C	
MAG Massiv-Draht	geeignet	Abkühlen	Wasser /	
Lichtbogenschweißen	geeignet		Luft	
UP-Schweißen	geeignet	Warnformgebung	800 - 1150°C	
Laserstrahlschweißen	geeignet			
Gasschweißen	geeignet			

#### Lieferformen:

Stäbe Bleche Profile

Drähte, Fittings, Schmiede-/Gussstücke, Blech-/Blockzuschnitte, Bandstahl

Fertigteile nach Zeichnung

HSM Stahl- und Metallhandel GmbH www.hsm-stahl.de E-Mail: hsm@hsm-stahl.de Tel.: +49 9172 69 00 - 0

Fax: +49 9172 69 00 - 20

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM®.

Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.