



Beschreibung:

Der Werkstoff 1.2343 ist ein Warmarbeitsstahl mit hohem Warmverschleißwiderstand und guter Wärmeleitfähigkeit. Er ist universell einsetzbar und aufgrund seiner Vielseitigkeit der meist verwendete Warmarbeitsstahl.

Eigenschaften:

hohe Warmfestigkeit, hoher Warmverschleißwiderstand, hohe Zähigkeit, gute Temperaturwechselbeständigkeit, hohe Wärmeleitfähigkeit, sehr gut polierbar

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN ISO 4957)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
min.	0,33	0,80	0,25	-	-	4,80	1,10	0,30
max	0,41	1,20	0,50	0,030	0,020	5,50	1,50	0,50

Normen und Bezeichnungen

DIN EN ISO 4957	1.2343 X37CrMoV5-1
AISI	H11
UNS	T20811
B.S.	BH11
JIS	SKD6
AFNOR	Z38CDV5
SS	X37CrMoV5-1
GOST	4Ch5MFS
UNE	F.5317

Anwendungsgebiete

- Gesenke & Gesenkeinsätze
- Schmiedewerkzeuge
- Warmfließpresswerkzeuge
- Druckgießwerkzeuge
- Warmschermesser
- Kunststoffformen
- Schnecken & Zylinder
- Pressdorne & Pressmatrizen

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Härteeigenschaften nach Anlasstemperatur

50°C	100°C	200°C	300°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C
53,7	53	52	52,5	54,5	56	56	52	46	39
HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC

Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte	mittl. Wärmeausdehnungskoeff.	Wärmeleitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Elastizitätsmodul
7,85 kg/dm ³	11,7 x 10 ⁻⁶ / K	25 W/m K	0,52 (ohm) mm ² /m	210 kN / mm ²

Thermische Behandlung

Warmformgebung	900 - 1100 °C
Weichglühen	760 - 780 °C
Härten	1010 - 1030 °C
Anlassen	540 - 560 °C

Lieferformen:

Stäbe 

Präzisionsflachstahl 

Bleche 

Schmiede-/Gussstücke, Blech-/ Blockzuschnitte, Bandstahl, Drähte, Rohre,

Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis: