

Beschreibung:

Der Werkstoff 1.2362 ist ein ölhärtbarer Kaltarbeitsstahl mit sehr hoher Zähigkeit und sehr gutem Verschleißwiderstand. Er wird hauptsächlich für die Herstellung von Schneid- und Stanzwerkzeugen eingesetzt.

Eigenschaften:

sehr gute Durchhärbarkeit, sehr hohe Zähigkeit, hohe Verschleißfestigkeit, gute Zerspanbarkeit, maßänderungsarm

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN ISO 4957)

| | C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | V |
|------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
| min. | 0,60 | 1,00 | 0,30 | - | - | 5,00 | 1,00 | 0,25 |
| max | 0,65 | 1,20 | 0,50 | 0,035 | 0,035 | 5,50 | 1,30 | 0,35 |

Normen und Bezeichnungen

DIN EN ISO 4957 1.2362
X63CrMoV5-1

Anwendungsgebiete

- Druckgießformen und Formeneinsätze für Schwermetalle
- Warmschnittplatten
- Abgratstempel
- Warmscherenmesser
- Auswerfer

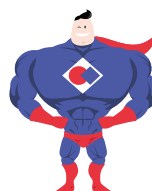
Auslieferungszustand

geglüht

Härte max. 225 HB30

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Härteeigenschaften nach Anlasstemperatur

| 100°C | 200°C | 300°C | 400°C | 500°C | 550°C |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 61 HRC | 59 HRC | 58 HRC | 57 HRC | 57 HRC | 57 HRC |

Thermische Behandlung

Warmformgebung 900 - 1080 °C

Weichglühen 800 - 840 °C

Härten 980 - 1020 °C

Dichte bei 20° C

7,85 kg/dm³

Lieferformen:

Stäbe   

Präzisionsflachstahl 

Bleche  

Schmiede-/Gussstücke, Blech-/ Blockzuschnitte, Bandstahl, Drähte, Rohre,

Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.