# Werkstoffdatenblatt 1.1106 / P355NL2

Feinkornbaustahl, Druckbehälterstahl



## Beschreibung:

Der Werkstoff P355NL2 ist ein Druckbehälterstahl mit guter Kaltzähigkeit. Er ist dem Werkstoff P355NL1 sehr ähnlich und unterscheidet sich von diesem durch eine noch engere Toleranz der Legierungselemente Phosphor und Schwefel und noch höhere Mindestwerte beim Kerbschlagversuch in allen Niedrigtemperaturbereichen.

## Eigenschaften:

gute Schweißbarkeit, gute Zerspanbarkeit, geeignet für Kaltumformung, gute mechanische Eigenschaften, gute Kaltzähigkeit

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 10028)							
	С	Si	Mn	Р	S	AL	Cr
min.	_	_	1,10	_	-	0,0200 <sup>a)</sup>	-
max	0,18	0,50	1,70	0,020	0,005	=	0,30 <sup>b)</sup>
	Cu	Мо	Ν	Nb	Ni	Ti	V
min.	-	-	-	-	-	-	-
max	0,30 <sup>b)</sup>	O,08 <sup>b)</sup>	0,012	0,050 <sup>c)</sup>	0,50	0,03 <sup>c)</sup>	0,10 <sup>c)</sup>

a) AI Gesamt; der angegebene Mindestgehalt an AI ist nicht erforderlich, wenn N zusätzlich durch Nb, Ti oder V abgebunden wird. Wird nur mit Al abgebunden gilt: Al / N ≥ 2

### Normen und Bezeichnungen

DIN EN 10028	1.1106
	P355NL2
UNS	K12437
B.S.	225-490A
JIS	STK500
AFNOR	P355NL2
SS	P355NL2
UNE	P355NL2

### Anwendungsgebiete

- Druckbehälterbau
- Anlagenbau
- Druckrohrleitungsbau
- Apparatebau
- Maschinenbau
- Dampfkesselbau
- Wärmetauscher

HSM Stahl- und Metallhandel GmbH www.hsm-stahl.de

E-Mail: hsm@hsm-stahl.de Tel.: +49 9172 69 00 - 0 Fax: +49 9172 69 00 - 20

#### Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM®.

Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

b)  $(Cr + Cu + Mo) \le 0.45$ 

c)  $(Nb + Ti + V) \le 0.12$ 

# Werkstoffdatenblatt 1.1106 / P355NL2

Feinkornbaustahl, Druckbehälterstahl

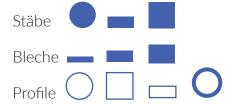


Mechanische Eigenschaften bei 20° C (Zustand normalgeglüht)							
Abmessung	Streckgrenze Re	Zugfestigkeit Rm	Dehnung A5,65				
d ≤ 40 mm	≥ 345 N / mm²	490 - 630 N / mm²	≥ 22 %				
d ≤ 250 mm	≥ 295 N / mm²	450 - 590 N / mm²	≥ 21 %				

Mindestwerte der Kerbschlagarbeit KV in J (Zustand normalgeglüht)									
Temperatur	P355N		P355NH		P355NL1		P355NL2		
	längs	quer	längs	quer	längs	quer	längs	quer	
+ 20 °C		≥ 75 J	≥ 50 J	≥ 75 J	≥ 50 J	≥ 80 J	≥ 60 J	≥ 85 J	≥ 70 J
0 °C		≥ 65 J	≥ 40 J	≥ 65 J	≥ 40 J	≥ 70 J	≥ 50 J	≥ 75 J	≥ 60 J
- 20 °C		≥ 45 J	≥ 30 J	≥ 45 J	≥ 30 J	≥ 50 J	≥ 35 J	≥ 55 J	≥ 40 J
-40 °C		-	-	-	-	≥ 40 J	≥ 27 J	≥ 45 J	≥ 30 J
-50 °C		-	-	-	-	≥ 30 J	-	≥ 42 J	≥ 27 J

Physikalische Eigenschaften bei 20° C								
Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleit- fähigkeit	Elektrischer Widerstand	Elastizitäts- modul				
7,82 kg/dm <sup>3</sup>	460 J/kg K	48,0 W/m K	0,22 (ohm) mm²/m	212 kN / mm²				

#### Lieferformen:



Jetzt anfragen >>

Drähte, Fitings, Schmiede-/Gussstücke, Bandstahl, Blech-/ Blockzuschnitte,

Fertigteile nach Zeichnung

HSM Stahl- und Metallhandel GmbH www.hsm-stahl.de E-Mail: hsm@hsm-stahl.de Tel.: +49 9172 69 00 - 0 Fax: +49 9172 69 00 - 20

#### Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM®.

Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.