

Beschreibung:

Der Werkstoff 1.2365 ist ein Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften. Er wird für hochbeanspruchte Warmarbeitswerkzeuge verwendet, die bspw. Schwermetalllegierungen wie Kupfer und Bronze verarbeiten.

Eigenschaften:

sehr hohe Anlassbeständigkeit, hohe Warmfestigkeit, hohe Zähigkeit, hohe Verschleißfestigkeit, hohe Temperaturwechselbeständigkeit

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN ISO 4957)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
min.	0,28	0,10	0,15	-	-	2,70	2,50	0,40
max	0,35	0,40	0,45	0,030	0,020	3,20	3,00	0,70

Normen und Bezeichnungen

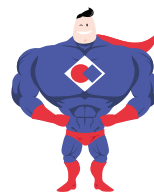
DIN EN ISO 4957	1.2365 32CrMoV12-28
AISI	H10
UNS	T20810
B.S.	BH10
JIS	SKD7
AFNOR	32CDV12-28
GOST	3Ch3M3F
UNE	F.5313

Anwendungsgebiete

- Druckgießformen und Rezipienten-Innenbüchsen für Schwermetalle
- Pressscheiben u. Strangpresswerkzeuge
- Press- und Lochdorne
- Gesenkeinsätze
- Warmscherenmesser
- Kunststoffformen

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Härteeigenschaften nach Anlasstemperatur

50°C	100°C	200°C	300°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C
52,5	51,8	50,5	51	51,5	51	50,2	49	46	40
HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC

Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Elastizitätsmodul
7,85 kg/dm ³	460 J/kg K	31,4 W/m K	0,37 (ohm) mm ² /m	215 kN / mm ²

Thermische Behandlung

Warmformgebung	900 - 1050 °C
Weichglühen	760 - 780 °C
Härten	1030 - 1050 °C
Anlassen	540 - 560 °C

Lieferformen:

Stäbe 

Präzisionsflachstahl 

Bleche 

Schmiede-/Gussstücke, Blech-/ Blockzuschnitte, Bandstahl, Drähte, Rohre,
 Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis: