



Beschreibung:

Der Werkstoff 1.2367 ist ein Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften. Er wird für hochbeanspruchte Warmarbeitswerkzeuge verwendet, bspw. für den Formenbau von Leichtmetalllegierungen.

Eigenschaften:

sehr hohe Anlassbeständigkeit, hohe Warmfestigkeit, hohe Zähigkeit, hohe Verschleißfestigkeit, hohe Temperaturwechselbeständigkeit

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN ISO 4957)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
min.	0,35	0,30	0,30	-	-	4,80	2,70	0,40
max	0,40	0,50	0,50	0,030	0,020	5,20	3,20	0,60

Normen und Bezeichnungen

DIN EN ISO 4957	1.2367 X38CrMoV5-3
B.S.	X38CrMoV5-3
AFNOR	Z38CDV5-3
SS	X38CrMoV5-3
UNE	X38CrMoV5-3

Anwendungsgebiete

- Gesenkeinsätze und Gesenke
- Druckgießformen großer Abmessungen
- Press- und Lochdorne
- Profilmatrizen
- Warmfließpresswerkzeuge
- Warmscherenmesser
- Kunststoffformen
- Werkzeuge für Schrauben-, Mutter-, Nieten- und Bolzenherstellung

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Härteeigenschaften nach Anlasstemperatur

50°C	200°C	300°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C
55,8	52,5	51,9	53	53,8	54,1	53,9	51,8	45,9	35
HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC

Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Elastizitätsmodul
7,85 kg/dm ³	460 J/kg K	30,8 W/m K	0,50 (ohm) mm ² /m	215 kN / mm ²

Thermische Behandlung

Warmformgebung	850 - 1050 °C
Weichglühen	800 - 840 °C
Härten	1030 - 1050 °C
Anlassen	540 - 560 °C

Lieferformen:

Stäbe 

Präzisionsflachstahl 

Bleche 

Schmiede-/Gussstücke, Blech-/ Blockzuschnitte, Bandstahl, Drähte, Rohre,
 Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis: