



### Beschreibung:

Der Werkstoff 1.2436 ist ein Kaltarbeitsstahl mit sehr hoher Verschleißbeständigkeit und sehr hoher Schneidhaltigkeit. Aufgrund seiner mechanischen Eigenschaften wird dieser Werkstoff häufig für Schneide- und Stanzwerkzeuge verwendet.

### Eigenschaften:

sehr hohe Verschleißfestigkeit, sehr hohe Schneidhaltigkeit, sehr hohe Anlassbeständigkeit, hohe Druckfestigkeit, hohe Maßbeständigkeit, hohe Oberflächenhärte, mittlere Zähigkeit

### Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN ISO 4957)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	W
min.	2,00	0,10	0,30	-	-	11,00	0,60
max	2,30	0,40	0,60	0,030	0,030	13,00	0,80

### Normen und Bezeichnungen

DIN EN ISO 4957	1.2436 X210CrW12
B.S.	X210CrW12
JIS	SKD2
AFNOR	Z210CW12-01
SS	2312
UNS	T30403

### Anwendungsgebiete

- Scherenmesser, Stahlwollenmesser, Maschinenmesser
- Stanzwerkzeuge
- Feinschneidwerkzeuge
- Holzbearbeitungswerkzeuge
- Räumwerkzeuge
- Stempel
- Press- und Prägwerkzeuge

### Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM<sup>®</sup>.  
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



**Härteeigenschaften nach Anlasstemperatur**

50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C
65	64,5	63,9	63	61,9	60	59	58	57,5	56
HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC

**Physikalische Eigenschaften bei 20° C**

Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Elastizitätsmodul
7,70kg/dm <sup>3</sup>	460 J/kg K	20 W/m K	0,65 (ohm) mm <sup>2</sup> /m	210 kN / mm <sup>2</sup>

**Thermische Behandlung**

Warmformgebung	850 - 1000 °C
Weichglühen	800 - 840 °C
Härten	960 - 980 °C
Anlassen	170 - 190 °C

**Lieferformen:**

Stäbe 

Präzisionsflachstahl 

Bleche 

Schmiede-/Gussstücke, Blech-/ Blockzuschnitte, Bandstahl, Drähte, Rohre,  
 Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

**Wichtiger Hinweis:**