



Beschreibung:

Der Werkstoff 1.3243 ist ein kobaltlegierter Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit sehr hoher Härte und hoher Warmfestigkeit. Wegen seiner großen Festigkeit wird dieser Werkstoff vornehmlich für Werkzeuge zur Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe verwendet.

Eigenschaften:

sehr hohe Warmfestigkeit, hohe Druckfestigkeit, hohe Zähigkeit, gute Schleifbarkeit

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN ISO 4957)

	C	Si	Mn	P	S	Co	Cr	Mo	V	W
min.	0,87	-	-	-	-	4,50	3,80	4,70	1,70	5,90
max	0,95	0,45	0,40	0,030	0,030	5,00	4,50	5,20	2,10	6,70

Normen und Bezeichnungen

DIN EN ISO 4957	1.3243 HS6-5-2-5
AISI	M35
B.S.	BM35
JIS	SKH55
SS	2723
GOST	R6M5K5
UNE	F.5613
AFNOR	Z90WDKCV06-05-05-04-02

Anwendungsgebiete

- Zerspanungswerkzeuge
- Spiral- und Gewindebohrer
- Drehlinge für Automatenarbeiten
- Profilmesser
- Hochleistungsfräser

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Härteeigenschaften nach Anlasstemperatur

50°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C
64 HRC	62 HRC	61,9 HRC	61,9 HRC	62,5 HRC	64 HRC	65 HRC	63 HRC	56 HRC	46 HRC

Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Elastizitätsmodul
7,90 kg/dm ³	420 J/kg K	27,4 W/m K	0,49 (ohm) mm ² /m	224 kN / mm ²

Thermische Behandlung

Warmformgebung	900 - 1100 °C
Weichglühen	790 - 820 °C
Anwärmen	450 - 600 °C
Vorwärmen I. Stufe	ca. 850 °C
Vorwärmen II. Stufe	ca. 1050 °C
Härten	1200 - 1220 °C
Anlassen	550 - 570 °C
Entspannen	ca. 650°C

Abkühlung

langsam in Asche oder im Ofen
 langsam bis ca. 600°C im Ofen

 Öl, Luft, Warmbad ca. 550°C

Lieferformen:

Stäbe 

Präzisionsflachstahl 

Bleche 

Schmiede-/Gussstücke, Blech-/ Blockzuschnitte, Bandstahl, Drähte, Rohre,
 Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
 Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.