



Beschreibung:

1.3343 ist der häufigste Vertreter der Schnellarbeitsstähle. Dank seines hohen Verschleißwiderstandes findet dieser Werkstoff essenziellen Einsatz für Zerspanungs-, Bohr-, Fräs- und Sägewerkzeuge im Werkzeug- und Formenbau.

Eigenschaften:

- hohe Warmfestigkeit
- hohe Druckfestigkeit
- gute Zähigkeit

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN ISO 4957)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
min.	0,86	-	-	-	-	3,80	4,70	1,70	5,90
max	0,94	0,45	0,40	0,030	0,030	4,50	5,20	2,10	6,70

Normen und Bezeichnungen

DIN EN ISO 4957	1.3343 HS6-5-2C
AISI	M2
UNS	T11302
B.S.	BM 2
JIS	SKH51
AFNOR	HS6-5-2
SS	2722
GOST	R6M5
UNE	F.5604

Anwendungsgebiete

- Zerspanungswerkzeuge
- Bohrwerkzeuge
- Dreh-, Hobel- und Stoßmesser
- Feinschneidwerkzeuge
- Stempel und Kaltfließpresstempel
- Kunststoffformen
- Sägewerkzeuge
- Räumwerkzeuge

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Härteeigenschaften nach Anlasstemperatur

50°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C
64 HRC	61,5 HRC	62 HRC	62 HRC	63 HRC	65 HRC	65 HRC	63 HRC	57 HRC	48 HRC

Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte	mittl. Wärmeausdehnungskoeff.	Wärmeleitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Elastizitätsmodul
8,12 kg/dm ³	10,5 x 10 ⁻⁶ / K	27,6 W/m K	0,524 (ohm) mm ² /m	224 kN / mm ²

Thermische Behandlung

Warmformgebung	900 - 1100 °C
Weichglühen	790 - 820 °C
Anwärmen	450 - 600 °C
Vorwärmen I. Stufe	ca. 850 °C
Vorwärmen II. Stufe	ca. 1050 °C
Härten	1200 - 1220 °C
Anlassen	550 - 570 °C
Entspannen	ca. 650°C

Abkühlung

langsam in Asche oder Ofen
 langsam bis ca. 600°C im Ofen

 Öl, Luft, Warmbad ca. 550°C

Lieferformen:

Stäbe

Präzisionsflachstahl

Bleche

Schmiede-/Gussstücke, Blech-/ Blockzuschnitte, Bandstahl, Drähte, Rohre,
 Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
 Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.