

Beschreibung:

Der Werkstoff 1.3355 ist ein Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit großem Legierungsanteil an Wolfram. Aufgrund seiner hohen Zähigkeit wird dieser Werkstoff häufig für Bohr- und Fräswerkzeuge verwendet.

Eigenschaften:

sehr gute Verschleißfestigkeit, sehr hohe Zähigkeit, gute Schneidfähigkeit, hohe Dichte, gute mechanische Eigenschaften

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN ISO 4957)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
min.	0,73	-	-	-	-	3,80	1,00	17,20
max	0,83	0,45	0,40	0,030	0,030	4,50	1,20	18,70

Normen und Bezeichnungen

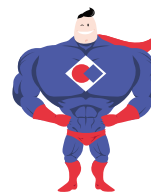
DIN EN ISO 4957	1.3355 HS18-0-1
AISI	T1
UNS	T12001
B.S.	BT1
JIS	SKH2
SS	2750
GOST	R18
UNE	F5520
AFNOR	Z80WCV18-04-01

Anwendungsgebiete

- Spiralbohrer
- Fräswerkzeuge
- Gewindeschneidwerkzeuge
- Feinhauermeißel
- Dreh-, Stoß- u. Hobelmesser
- Profilschneidwerkzeuge
- Räumwerkzeuge
- Reibahlen

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Härteeigenschaften nach Anlasstemperatur

50°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C
63 HRC	63 HRC	62,1 HRC	62,1 HRC	63,5 HRC	65 HRC	65 HRC	63 HRC	58 HRC	48 HRC

Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Elastizitätsmodul
8,70 kg/dm ³	460 J/kg K	19,0 W/m K	0,50 (ohm) mm ² /m	217 kN / mm ²

Thermische Behandlung

Warmformgebung	900 - 1150 °C
Weichglühen	820 - 850 °C
Anwärmen	450 - 600 °C
Vorwärmen I. Stufe	ca. 850 °C
Vorwärmen II. Stufe	ca. 1050 °C
Härten	1250 - 1270 °C
Anlassen	550 - 570 °C
Entspannen	ca. 650°C

Abkühlung

langsam in Asche oder im Ofen
 langsam bis ca. 600°C im Ofen

 Öl, Luft, Warmbad ca. 550°C

Lieferformen:

Stäbe 

Präzisionsflachstahl 

Bleche 

Schmiede-/Gussstücke, Blech-/ Blockzuschnitte, Bandstahl, Drähte, Rohre,
 Fertigteile nach Zeichnung

Jetzt anfragen >>

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
 Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.