

Beschreibung:

Der Werkstoff 1.4104 ist ein martensitischer Chrom-Stahl mit guten mechanischen Eigenschaften. Durch den Zusatz von Schwefel eignet er sich besser für die spanende Bearbeitung als der Werkstoff 1.4016.

Eigenschaften:

sehr gute Polierbarkeit, sehr gute Zerspanbarkeit, gute mechanische Eigenschaften, gute magnetische Eigenschaften, schlechte Schweißbarkeit, schlechte Korrosionsbeständigkeit

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 10088-3)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
min.	0,10	-	-	-	0,150	15,50	0,20
max	0,17	1,00	1,50	0,040	0,350	17,50	0,60

Normen und Bezeichnungen

DIN EN 10088	1.4104 X14CrMoS17
AISI	430F
UNS	S43020
B.S.	X14CrMoS17
JIS	SUS430F
AFNOR	Z13CF17
SS	2383
UNE	F.3413

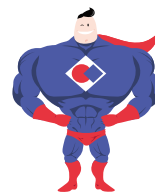
Anwendungsgebiete

- Automobilindustrie
- Elektronische Ausrüstung
- Energietechnik,
- Maschinenbau
- Verbindungselemente
- Architektur u. Dekoration

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Mechanische Eigenschaften bei 20° C (Zustand vergütet; ≤ 160mm)

Dehngrenze Rp0,2%	Zugfestigkeit Rm	Dehnung A5,65	Einschnürung (Z)	Elastizitäts- modul
≥ 500 N / mm ²	650 - 850 N / mm ²	≥ 10 %	≥ 50 %	215 kN / mm ²

Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleit- fähigkeit	Elektrischer Widerstand	Magnetisier- barkeit
7,70 kg/dm ³	460 J/kg K	25 W/m K	0,70 (ohm) mm ² /m	vorhanden

Schweißbarkeit

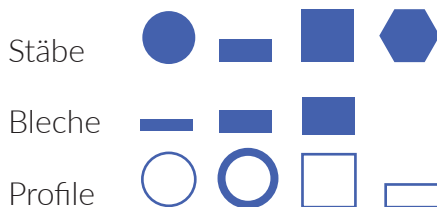
WIG-Schweißen	ungeeignet
MAG Massiv-Draht	ungeeignet
Lichtbogenschweißen	ungeeignet
UP-Schweißen	ungeeignet
Laserstrahlschweißen	ungeeignet
Gasschmelzschweißen	ungeeignet

Thermische Behandlung

Warmformgebung	800 - 1100 °C
Weichglühen	750 - 850 °C
Härten (Öl, Luft)	950 - 1070 °C
Anlassen	550 - 650 °C

1.4104 sollte im Allgemeinen nicht geschweißt werden. Falls dennoch Notwendigkeit besteht, bevorzugt per Widerstandsschweißen.

Lieferformen:



Drähte, Fittings, Schmiede-/Gussstücke, Bandstahl, Blech-/ Blockzuschnitte,
 Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
 Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.