

Beschreibung:

Der Werkstoff 1.4571 ist ein austenitischer Chrom-Nickel Stahl mit sehr guten Eigenschaften bei der Korrosionsbeständigkeit.

Eigenschaften:

sehr gute Korrosionsbeständigkeit, mittlere mechanische Eigenschaften, gute Schmiebarkeit, sehr gute Schweißbarkeit, mittlere bis nicht so gute Zerspanbarkeit.

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 10088-3)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
min.	-	-	-	-	0,015	16,5	10,5	2,00
max	0,08	1,0	2,0	0,040	0,030	18,5	13,5	2,50

Normen und Bezeichnungen

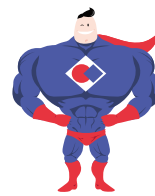
DIN EN 10088-3	1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2
AISI	316Ti
UNS	S31635
B.S.	320S18, 320S31
JIS	SUS316Ti
AFNOR	Z6CNDT17-12

Anwendungsgebiete

- Apparatebau
- Chemische Industrie
- Textil-Industrie
- Lebensmitteltechnik
- Maschinenbau
- Schiffsbau
- Medizintechnik, Pharmazie

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Mechanische Eigenschaften bei 20°C (Zustand lösungsgeglüht)

Härte HB	Dehngrenze Rp0,2%	Zugfestigkeit RM	Dehnung A5,65
≤ 215 HB	≥ 200 N / mm ²	500 - 700 N / mm ²	≥ 28 %

Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Magnetisierbarkeit
8,0 Kg / dm ³	500 J/Kg K	15 W/m K	0,75 (ohm) mm ² /m	nein

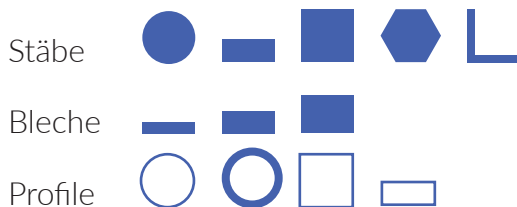
Schweißbarkeit

WIG-Schweißen	geeignet
MAG Massiv-Draht	geeignet
Lichtbogenschweißen	geeignet
UP-Schweißen	geeignet
Laserstrahlschweißen	geeignet
Gasschweißen	geeignet

Thermische Behandlung

Lösungsglühen	1020 - 1120°C
Abkühlen	Wasser / Luft
Warmformgebung	900 - 1200°C

Lieferformen:



Drähte, Fittings, Blech-/Blockzuschnitte, Bandstahl

Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis: