

Beschreibung:

Der Werkstoff 1.7131 kann dank seiner guten Härte- und Bearbeitbarkeit eine hohe Oberflächenhärte und Verschleißfestigkeit erreichen. Daher wird der Werkstoff vorrangig für Getriebeteile und im Maschinenbau eingesetzt.

Eigenschaften:

hohe Verschleiß- und Kernfestigkeit

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 10084)

	C	Si	Mn	P	S	Cr
min.	0,14	-	1,00	-	-	0,8
max.	0,19	0,30	1,30	0,025	0,025	1,1

Normen und Bezeichnungen

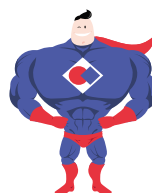
DIN EN 10084	1.7131 16MnCr5
AISI / SAE	5115
AFNOR	16MC4
UNE	F.1519

Anwendungsgebiete

- Maschinenbau
- Automobilindustrie

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Mechanische Eigenschaften bei 20° C (Zustand gegläht)

Härte

Elastizitätsmodul

max. 207 HBW

210 kN / mm²

Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte

Spezifische Wärme

Wärmeleitfähigkeit

Elektrischer
Widerstand

7,76 kg/dm³

431 J/kg K

44 W/m K

0,12 Ω mm²/m

Thermische Behandlung

Weichglühen 650 - 700 °C

Einsatzhärten 880 - 980 °C

Direkthärten 880 - 980 °C

Kernhärten 860 - 900 °C

Randhärten 780 - 820 °C

Anlassen 150 - 200 °C

Abkühlen Öl, Luft

Lieferformen:

Stäbe 

Bleche 

Profile 

Drähte, Fittings, Schmiede-/Gussstücke, Bandstahl, Blech-/ Blockzuschnitte,

Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
 Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.