

Beschreibung:

1.8550 ist ein CrAlNi-legierter Nitrierstahl der aufgrund seiner hohen Verschleißfestigkeit für derartig beanspruchte Teile im Maschinenbau eingesetzt wird.

Eigenschaften:

hohe Verschleißfestigkeit, vergütbar, insbesondere bei großen Querschnitten, oberflächenhärtbar, schwer schweißbar

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 10085)

	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Mo	Ni
min.	0,30	-	0,40	-	-	0,800	1,50	0,15	0,85
max	0,37	0,40	0,70	0,025	0,030	1,200	1,80	0,25	1,15

Normen und Bezeichnungen

DIN EN 10085	1.8550 34CrAlNi7-10
AISI	A355 (C)
UNS	K52440
B.S.	34CrAlNi7
AFNOR	34CrAlNi7
SS	34CrAlNi7
UNE	34CrAlNi7

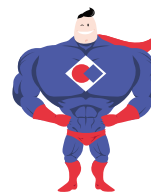
Anwendungsgebiete

- Maschinenbau
- Kunststoffverarbeitung
- Automobilindustrie
- Anlagenbau
- Motortren- und Kolbenbau
- Antriebstechnik

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Mechanische Eigenschaften bei 20° C (Zustand vergütet)

Abmessung	Streckgrenze Re	Zugfestigkeit Rm	Dehnung A5,65	Kerbschlagarbeit (DVM)
d ≤ 100 mm	≥ 650 N / mm ²	≤ 1050 N / mm ²	≥ 12 %	≥ 35 J
d ≤ 250 mm	≥ 600 N / mm ²	≤ 1000 N / mm ²	≥ 13 %	≥ 40 J

Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Elastizitätsmodul
7,60 kg/dm ³	420 J/kg K	42,6 W/m K	0,19 (ohm) mm ² /m	210 kN / mm ²

Thermische Behandlung

Warmformgebung	850 - 1050 °C
Weichglühen	650 - 700 °C
Nitrieren	500 - 520 °C
Nitrocarburierung	570 - 580 °C
Vergüten	850 - 890 °C
Anlassen	570 - 660 °C
Enstspannen	550 - 580 °C

Lieferformen:



Schmiede-/Gussstücke, Säge-/ Blockzuschnitte, Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis: