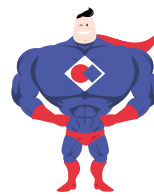


Werkstoffdatenblatt

2.4856 / NiCr22Mo9Nb

Alloy 625/ N06625, korrosionsbeständig



HSM[®]
Hochleistungswerkstoffe
Stahl & Metall

Beschreibung:

Nickel-Chrom-Molybdän-Niob Legierung; niedriger Kohlenstoffgehalt

Eigenschaften:

Sehr gute Korrosionsbeständigkeit; Gute Beständigkeit gegenüber Mineralsäuren (wie z.B. Salpeter-, Phosphor-, Schwefel- und Salzsäuren) und alkalische Lösungen und organische Säuren.

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 17744)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
min.	-	-	-	-	-	20,0	58,0	8,0
max	0,10	0,50	0,50	0,015	0,015	23,0	>	10,0

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 17744)

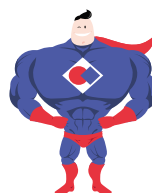
	Al	Ti	Nb+Ta	Co	Cu
min.	-	-	3,15	-	-
max	0,40	0,40	4,15	1,00	0,50

Normen und Bezeichnungen

DIN EN 17744	2.4856 X6CrNiMoTi17-12-2
UNS	N06625

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Mechanische Eigenschaften bei 20°C

Grade 1 weichgeglüht	Stab	Schmiedestück	Schmiedestück	Stab
	D ≤ 102 mm		D ≤ 160 mm	D ≤ 100 mm
	ASTM B 446	ASTM B564		DIN 17752
Zugfestigkeit RM (N / mm ²)	≥ 827		760 -1000	≥ 830
Rp 0,2% (N / mm ²)	≥ 414		≥ 380	≥ 415
Rp 1,0% (N / mm ²)				≥ 445
Dehnung A (%)	≥ 30		≥ 35	≥ 30
Av (J)			≥ 100	
Härte HB				max. 240

Mechanische Eigenschaften bei 20°C

Grade 1 weichgeglüht	Stab	Schmiedestück	Schmiedestück	Stab
	102 ≤ D ≤ 254 mm		D > 160 mm	100 < D ≤ 250 mm
	ASTM B 446	ASTM B564		DIN 17752
Zugfestigkeit RM (N / mm ²)	≥ 758		730 -920	≥ 760
Rp 0,2% (N / mm ²)	≥ 345		≥ 330	≥ 345
Rp 1,0% (N / mm ²)				≥ 375
Dehnung A (%)	≥ 25		≥ 35	≥ 30
Av (J)			≥ 44	
Härte HB				max. 240

Mechanische Eigenschaften bei 20°C

Grade 2 lösungsgeglüht	Stab	Stab D ≤ 250 mm	
	ASTM B 446		DIN 17752
Zugfestigkeit RM (N / mm ²)	≥ 689		≥ 690
Rp 0,2% (N / mm ²)	≥ 276		≥ 275
Rp 1,0% (N / mm ²)			≥ 305
Dehnung A (%)	≥ 30		≥ 30

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis: