



Beschreibung:

Der Werkstoff 2.4858 ist eine austenitische Nickel-Eisen-Chrom-Molybdän-Kupfer-Legierung. Auf Grund der hohen Gehalte an Chrom, Nickel, Molybdän und Kupfer ist das Material sehr korrosionsbeständig. Zudem zeichnet sich das Material Alloy 825 gegenüber Spannungsrisskorrosion durch gute Beständigkeit aus.

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 10088-3)

	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Ti	Al
Ø	0,02	0,50	0,025	0,002	0,25	21,0	40,0	2,8	2,3	1,0	0,15

Formbarkeit

Der Werkstoff 2.4858 wird leicht kaltgeformt, mit einem für hohe Nickelmaterialien typischen Umformverhalten. Diese Nickellegierung weist eine sehr gute Duktilität zum Tiefziehen, **Spinnen** und Biegen auf. Das Material ist etwas fester als Stahl, härtet aber nicht so schnell aus wie andere Edelstähle.

Schweißbarkeit

Das Material ist gut geeignet für Gas-, Metalllichtbogen- oder Widerstandsschweißen. Eine Vorwärm- oder Nachwärmebehandlung ist im Allgemeinen nicht erforderlich.

Zur **Abschirmung** werden in der Regel Argon oder Helium verwendet. Ein hochlegierter Füllstoff sollte entsprechend der Korrosionsbeständigkeit des Grundmaterials ausgewählt werden.

Obwohl das Material so ausgelegt ist, dass es dem Ausscheiden von Chromkarbiden sowohl durch den niedrigen Kohlenstoffgehalt als auch den Titangehalt des Materials standhält, ist es am besten, lange Verweilzeiten im Bereich von 593 ° C bis 816 ° C zu vermeiden. Für die erfolgreiche Bearbeitung ist die Oberflächenreinheit vor dem Schweißen von wesentlicher Bedeutung. Die Sauberkeit ist auch notwendig, um die hohe Korrosionsbeständigkeit des Materials beizubehalten.

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte	Spezifische Wärme	Elektrischer Widerstand	Magnetisierbarkeit
8,14 g/cm ³	500 J/kg K	113 microhm-cm	< 1,02

Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient

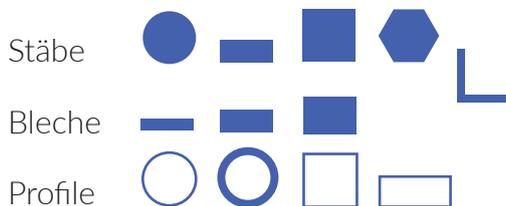
Ø von 70° F bis °F	10 ⁻⁶ /° F
200	(93) 7,7
400	(204) 8,3
600	(315) 8,5
800	(427) 8,7

Normen und Bezeichnungen

DIN EN 10088	2.4858
	NiCr21Mo
Alloy	825
UNS	N08825

Spezifikation:	ASTM	ASME
Blech, Platte, Band	B424	SB424
Geschw. Rohr	B704	
nahtloses Rohr	B163	SB163
Stab, Stange	B425	SB425

Lieferformen:



Drähte, Fittings, Schmiede-/Gussstücke, Blech-/ Blockzuschnitte, Bandstahl

Fertigteile nach Zeichnung

Jetzt anfragen >>

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
 Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.