

#### Beschreibung:

Die Legierung EN AW-6063A ist eine der am häufigsten verwendeten Aluminiumlegierungen der 6000-er Gruppe, sie ist eine Variante der Legierung 6063.

#### Eigenschaften:

EN AW-6063A weist eine hohe Korrosionsbeständigkeit auf und ist sehr gut schweißbar sowie zum Eloxieren geeignet. Die aushärtbare Legierung zeichnet sich durch gute Umformbarkeit, Oberflächenqualität und mittlere Festigkeitswerte aus. Die Legierung wird überwiegend als Strangpresslegierung verwendet.

#### Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in %)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Andere
min.	0,30	0,15			0,60				
max	0,60	0,35	0,10	0,15	0,90	0,05	0,15	0,10	0,15

#### Lieferformen:

- gezogene Stangen und Rohre
- stranggepresste Stangen, Rohre und Profile

Stäbe



Profile

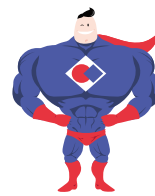


#### Anwendungsgebiete

- Automobilindustrie
- Fassadenkonstruktionen
- Türen und Fensterrahmen
- Zaune, Geländer
- Möbelindustrie

#### Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM<sup>®</sup>.  
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Mechanische Eigenschaften (EN AW-6063 T6) nach DIN EN 755-2

Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Streckgrenze R <sub>e</sub>	Bruchdehnung A	Wärmeausdehnungs- koeffizient
140 - 230 MPa	90 - 190 Mpa	5 - 16 %	23.40

Vergleich der Eigenschaften mit verwandten Legierungen  
 (Bewertung in Stufen: 1 = schlechteste, 5 = beste)

Eigenschaft	6060	6063	6005	6005A	6082
Zugfestigkeit	1	2	3	3	4
Kerbschlagfestigkeit	2	2	1	3	4
Oberflächenqualität	5	4	3	3	2
Korrosionsbeständigkeit	5	5	4	4	4
Zerspanbarkeit	2	3	4	4	5
Kaltumformbarkeit	5	5	4	4	3
Schweißbarkeit	5	5	5	5	4

Zustandsbeschreibungen

- T4** Lösungsgelüht und kaltausgelagert auf einen weitgehend stabilen Zustand

---

- T5** Abgeschreckt aus der Warmumformtemperatur und warmausgelagert

---

- T6** Lösungsgelüht und warmausgelagert

---

- T64** Lösungsgelüht und zur Verbesserung der Formbarkeit nicht vollständig warmausgelagert

---

- T66** Lösungsgelüht und warmausgelagert - bessere mechanische Eigenschaften als T6 durch spezielle Kontrolle des Verfahrens

[Jetzt anfragen >>](#)