

### Beschreibung:

EN AW-6082 ist eine der am häufigsten verwendeten aushärtbaren Aluminiumknet-Legierungen. Der Werkstoff besteht aus Silizium als Hauptbestandteil sowie Zusätzen von Magnesium, Mangan, Eisen, Chrom, Zink, Titan und Kupfer. Mit dieser Legierung lassen sich je nach Anwendungsprofil mittlere bis hohe Festigkeiten realisieren.




### Eigenschaften:

EN AW-6082 weist eine sehr hohe Korrosionsbeständigkeit auf, ist sehr gut schweißbar und eignet sich für die spanende Bearbeitung. Diese aushärtbare Legierung zeichnet sich durch gute Kaltumformbarkeit und Polierfähigkeit aus, zudem verfügt sie über mittlere Festigkeitswerte.

#### Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in %)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Andere
min.	0,70	-	-	0,40	0,60	-	-	-	-
max	1,30	0,50	0,10	1,00	1,20	0,25	0,20	0,10	0,15

#### Lieferformen:

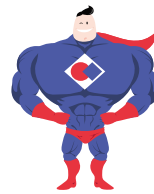
Stäbe   
Bleche   
Profile   
Schmiede- / Gussstücke,  
Blech- / Blockzuschnitte, Bänder, Platten,  
Fertigteile nach Zeichnung

#### Anwendungsgebiete

Luftfahrtindustrie  
Nukleartechnologie  
Lebensmitteltechnik  
Offshore Maschinenbau / Bauindustrie  
Schiffsbau  
Kühltechnik und Vulkanisierformen

#### Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM<sup>®</sup>.  
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



### Mechanische Eigenschaften gem. EN 485-2

Zugfestigkeiten $R_m$	Dehngrenze $R_{p0,2} \%$	Bruchdehnung $A5\%$	Brinellhärte	Zustand
min. 275 N/mm <sup>2</sup>	min. 240 N/ mm <sup>2</sup>	min. 6	min. 84	T651

### Physikalische Eigenschaften

Dichte	Elastizitäts- modul	Wärmeausdehn- ungskoeffizient	Wärmeleitfähig- keit	Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C
2,70 g/cm <sup>3</sup>	69 [GPa]	23.4 [10 <sup>-6</sup> 1/K]	150-170 W/m K	24-28 [m/ Ωmm <sup>2</sup> ]

#### Weitere Eigenschaften:

Bearbeitung	sehr gut
Formstabilität	gut
Schweißbarkeit	sehr gut
Schweißzusatz (MIG / WIG)	AA 4043 / 5356

#### Oberflächenbehandlung:

Anodische Oxidation technisch	sehr gut
Anodische Oxidation dekorativ	mäßig
Hartverchromen	ja
Chromatieren / Phosphatieren	ja

#### Toleranzen:

Oberfläche	walzroh
Breite / Länge	kreisgesägt N8-9
Ebenheit bei Dicke 6-200 mm	gem. EN 485-3
Geradheit	gem. EN 485-3

[Jetzt anfragen >>](#)

#### Wichtiger Hinweis: