

Beschreibung:

Der Werkstoff 1.2550 ist ein Kaltarbeitsstahl mit ausgezeichneter Zähigkeit und hoher Schlagzähigkeit. Er eignet sich besonders für Messer- und Schneidwerkzeuge im mittleren Dickenbereich.

Eigenschaften:

sehr hohe Zähigkeit, hohe Maßbeständigkeit, hohe Schlagzähigkeit, hohe Verschleißfestigkeit

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN ISO 4957)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
min.	0,55	0,70	0,15	-	-	0,90	0,10	1,70
max	0,65	1,00	0,45	0,030	0,030	1,20	0,20	2,20

Normen und Bezeichnungen

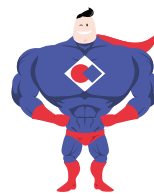
DIN EN ISO 4957	1.2550 60 W Cr V8
B.S.	60WCrV8
AFNOR	60WCrV8
SS	60WCrV8
GOST	6ChW2S
UNE	F.5242

Anwendungsgebiete

- Scherenmesser, Maschinenmesser
- Stanzwerkzeuge
- Grobschneidwerkzeuge
- Holzbearbeitungswerkzeuge
- Stempel und Prägwerkzeuge
- Pressluftmeißel und andere Einsteckwerkzeuge für Druckluftgeräte
- Warmarbeitswerkzeuge für geringe Temperaturbeanspruchung

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Härteeigenschaften nach Anlasstemperatur

50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C
62,4	62	61,4	60,3	59,2	57,5	55,5	53	50,5	48
HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC	HRC

Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Elastizitätsmodul
8,00kg/dm ³	460 J/kg K	25 W/m K	0,30 (ohm) mm ² /m	210 kN / mm ²

Thermische Behandlung

Warmformgebung	850 - 1050 °C
Weichglühen	720 - 750 °C
Härten	900 - 920 °C
Anlassen	170 - 190 °C

Lieferformen:

Stäbe 

Präzisionsflachstahl 

Bleche 

Schmiede-/Gussstücke, Blech-/ Blockzuschnitte, Bandstahl, Drähte, Rohre,
 Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis: