Werkstoffdatenblatt
1.4410 / X2CrNiMoN25-7-4
Nichtrostender Stahl, Super Duplex

HSM®
Hochleistungswerkstoffe
Stahl & Metall

Beschreibung:

Der Werkstoff 1.4410 ist ein Duplex-Stahl mit hohem Anteil an den Legierungselementen Chrom, Nickel und Molybdän. Aufgrund seiner ausgezeichneten korrosiven Beständigkeit findet der Werkstoff häufig Einsatz in Seewasserumgebung, wie etwa in Form von Offshore-Kraftwerken oder Meerwasserentsalzungsanlagen.

Eigenschaften:

sehr gute Korrosionsbeständigkeit, sehr gute chemische Beständigkeit, hohe Festigkeit, sehr gute Wärmeleitfähigkeit, gute mechanische Eigenschaften, gute Schweißbarkeit

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 10088-3)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	N	Ni
min.	-	-	-	-	-	24,00	3,00	0,240	6,00
max	0,03	1,00	2,00	0,035	0,015	26,00	4,50	0,350	8,00

Normen und Bezeichnungen

DIN EN 10088	1.4410
	X2CrNiMoN25-7-4
UNS	S32750
B.S.	X2CrNiMoN25-7-4
AFNOR	Z3CND25-06Az
SS	X2CrNiMoN25-7-4
UNE	X2CrNiMoN25-7-4

Anwendungsgebiete

- Chemie, Petrochemie
- Energietechnik, Onshore u. Offshore
- Automobilindustrie
- Maschinenbau
- Apparate- und Behälterbau
- Armaturenbau
- Anlagenbau
- Umwelttechnik

Jetzt anfragen >>

HSM Stahl- und Metallhandel GmbH
www.hsm-stahl.de
E-Mail: hsm@hsm-stahl.de
Tel.: +49 9172 69 00 - 0
Fax: +49 9172 69 00 - 20

Wichtiger Hinweis:
Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM®.
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Werkstoffdatenblatt
1.4410 / X2CrNiMoN25-7-4
Nichtrostenderer Stahl, Super Duplex

HSM®
Hochleistungswerkstoffe
Stahl & Metall

Mechanische Eigenschaften bei 20° C (Zustand lösungsgeglüht)				
Härte HB 30	Dehngrenze Rp0,2%	Zugfestigkeit Rm	Dehnung A5,65	Elastizitäts-modul
≤ 290 HB	≥ 530 N / mm²	730 - 930 N / mm²	≥ 25 %	200 kN / mm²

Physikalische Eigenschaften bei 20° C				
Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleit-fähigkeit	Elektrischer Widerstand	Magnetisier-barkeit
7,80 kg/dm³	500 J/kg K	15 W/m K	0,80 (ohm) mm²/m	vorhanden

Schweißbarkeit

WIG-Schweißen	geeignet
MAG Massiv-Draht	geeignet
Lichtbogenschweißen	geeignet
UP-Schweißen	bedingt
Laserstrahlschweißen	geeignet
Gasschmelzschweißen	bedingt

1.4410 ist mit und ohne Schweißzusatzwerkstoff schweißbar. Je nach Abmessung wird ein Vorwärmen des Werkstücks empfohlen.

Thermische Behandlung

Warmformgebung	1000 - 1200 °C
Lösungsglühen	1040 - 1120 °C

Lieferformen:

Stäbe

Bleche

Profile

Drähte, Fittings, Schmiede-/Gussstücke, Bandstahl, Blech-/ Blockzuschnitte,

Fertigteile nach Zeichnung

Jetzt anfragen >>

HSM Stahl- und Metallhandel GmbH
www.hsm-stahl.de
E-Mail: hsm@hsm-stahl.de
Tel.: +49 9172 69 00 - 0
Fax: +49 9172 69 00 - 20

Wichtiger Hinweis:
Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM®.
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.