

Beschreibung:

Der Werkstoff 1.4432 ist ein austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl mit hoher Korrosionsbeständigkeit und außerdem guter chemischer Beständigkeit. Da der Werkstoff zudem noch sehr gut schweißbar ist, findet er häufig Anwendung im chemischen Apparatebau..

Eigenschaften:

sehr gute Korrosionsbeständigkeit, sehr gute Schweißbarkeit, sehr gute chemische Beständigkeit, gute Polierbarkeit, gute Schmiedbarkeit

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 10088-3)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	N	Ni
min.	-	-	-	-	-	16,50	2,50	-	10,50
max	0,03	1,00	2,00	0,045	0,015	18,50	3,00	0,110	13,00

Normen und Bezeichnungen

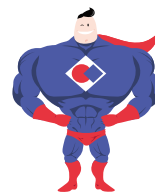
DIN EN 10088	1.4432 X2CrNiMo17-12-3
AISI	316L
UNS	S31603
B.S.	316S13
JIS	SUS316L
AFNOR	Z3CND17-12-03
SS	X2CrNiMo17-12-3
GOST	06Ch17N13M3-WD
UNE	F.3537

Anwendungsgebiete

- Chemie, Petrochemie
- Zellstoff- und Textilindustrie
- Apparate- und Behälterbau
- Lebensmittelindustrie
- Automobilindustrie
- Anlagenbau
- Luft- u. Raumfahrtindustrie
- Bauindustrie

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Mechanische Eigenschaften bei 20° C (Zustand lösungsgeglüht)

Härte HB 30	Dehngrenze Rp0,2%	Zugfestigkeit Rm	Dehnung A5,65	Elastizitätsmodul
≤ 215 HB	≥ 200 N / mm ²	500 - 700 N / mm ²	≥ 40 %	200 kN / mm ²

Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Magnetisierbarkeit
8,00 kg/dm ³	500 J/kg K	15 W/m K	0,75 (ohm) mm ² /m	sehr gering

Schweißbarkeit

WIG-Schweißen	geeignet
MAG Massiv-Draht	geeignet
Lichtbogenschweißen	geeignet
UP-Schweißen	geeignet
Laserstrahlschweißen	geeignet
Gasschmelzschweißen	bedingt

Thermische Behandlung

Warmformgebung	900 - 1200 °C
Lösungsglühen	1020 - 1120 °C

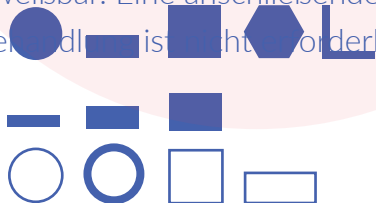
1.4432 ist mit und ohne Schweißzusatzwerkstoff schweißbar. Eine anschließende

Lieferformen:

Wärmebehandlung ist erforderlich.
 Stäbe

Bleche

Profile



Drähte, Fittings, Schmiede-/Gussstücke, Blech-/ Blockzuschnitte, Bandstahl

Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
 Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.