

Beschreibung:

Der Werkstoff 1.4526 ist ein ferritischer Chrom-Molybdän-Stahl mit sehr guter Beständigkeit gegenüber Lochkorrosion. Aufgrund seiner guten mechanischen Eigenschaften wird dieser Werkstoff hauptsächlich in der Automobilindustrie eingesetzt.

Eigenschaften:

sehr gute mechanische Eigenschaften, sehr gute Polierbarkeit, gute Zerspanbarkeit, gute Korrosionsbeständigkeit, gute chemische Beständigkeit

Chemische Zusammensetzung (Massenanteil in % nach DIN EN 10088-3)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	N	Nb
min.	-	-	-	-	-	16,00	0,80	-	[7x(C+N)]+0,1
max	0,08	1,00	1,00	0,040	0,015	18,00	1,40	0,040	1,00

Normen und Bezeichnungen

DIN EN 10088	1.4526 X6CrMoNb17-1
AISI	436
UNS	S43600
B.S.	X6CrMoNb17-1
AFNOR	Z8CDNb17-01
SS	X6CrMoNb17-1
UNE	X6CrMoNb17-1

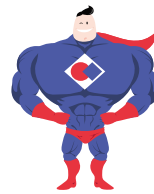
Anwendungsgebiete

- Automobilindustrie
- Verbindungselemente
- Haushaltsgeräte
- Elektronische Ausrüstung
- Anlagenbau
- Architektur u. Dekoration

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Mechanische Eigenschaften bei 20° C (Zustand gegläht)

Härte HB 30	Dehngrenze Rp0,2%	Zugfestigkeit Rm	Dehnung A5,65	Elastizitätsmodul
≤ 200 HB	≥ 300 N / mm ²	480 - 680 N / mm ²	≥ 15 %	220 kN / mm ²

Physikalische Eigenschaften bei 20° C

Dichte	Spezifische Wärme	Wärmeleitfähigkeit	Elektrischer Widerstand	Magnetisierbarkeit
7,70 kg/dm ³	440 J/kg K	30 W/m K	0,70 (ohm) mm ² /m	vorhanden

Schweißbarkeit

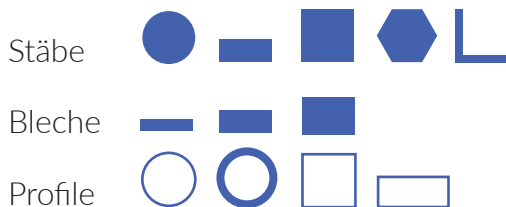
WIG-Schweißen	geeignet
MAG Massiv-Draht	geeignet
Lichtbogenschweißen	geeignet
UP-Schweißen	bedingt
Laserstrahlschweißen	geeignet
Gasschmelzschweißen	bedingt

1.4526 ist mit und ohne Schweißzusatzwerkstoff schweißbar, eine zusätzliche Wärmebehandlung ist nicht erforderlich.

Thermische Behandlung

Warmformgebung	800 - 1100 °C
Glühen	800 - 860 °C

Lieferformen:



Drähte, Fittings, Schmiede-/Gussstücke, Blech-/ Blockzuschnitte, Bandstahl

Fertigteile nach Zeichnung

[Jetzt anfragen >>](#)

Wichtiger Hinweis:

Die Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen ausschließlich der Information und stellen keine vertragliche Verpflichtung dar. Die Angaben entsprechen lediglich den Erfahrungen der Hersteller und HSM[®].
 Alle Angaben sind ohne Gewähr. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.